



KARBIDOVÁ ODSÍROVACIA ZMES

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Dátum schválenia: 30.01.2013

revízia: 1

Sumárny vzorec: CaC_2

Molekulová hmotnosť: 64,1 g/mol

CAS číslo: 75-20-7

EINECS číslo: 200-848-3

Vzhľad a vlastnosti

Jemne mletá prachová zmes, kde hlavnou zložkou je karbid vápnika, oxid vápenatý a uhlík, vyrába sa mletím a miešaním jednotlivých komponentov. Ďalšie prímеси sú špecifické na základe požiadaviek zákazníka. Základnou zložkou zmesi je karbid vápnika, ktorý prudko reaguje s vodou a vzdušnou vlhkosťou za vývinu výbušného acetylénu a tepla.

Používa sa v metalurgii na odsírenie horúcich kovov vo vysokej peci, v zlievárňach železa a ocele.

Technické parametre

Vyrába sa vo viacerých druhoch v závislosti od veľkosti podielu základnej zložky a prítomnosti ďalších komponentov.

Druh	Obsah čistého karbidu vápnika v zmesi, najmenej [hmot. %]	Obsah uhlíka ako horľavina v zmesi, najmenej [hmot. %]	Distribúcia častíc, najmenej [hmot. %]		
			<63 μm	<90 μm	<125 μm
KA 60 Sollac Dunkirk	59	4,8	80	95	99,9
KA 60/8	59	6,4	80	95	99,5
KA 70 C	70	3,2	80	95	99,9
KA 70	68	3,2	80	95	99,9
KA 70 KVL	70	4,0	80	95	99,9
Metóda stanovenia	Prac. postup 5/2000	Prac. postup 5/2000	Prac. postup 5/2000		

Balenie a skladovanie

Preprava v železničných vagónoch, resp. v autocisternách s kapacitou 25 t, resp. 50 t. Cisterny zabezpečuje odberateľ a musia spĺňať všetky podmienky pre prepravu nebezpečných materiálov po železnici a po ceste. Pri plnení, vyprázdňovaní a preprave musia byť cisterny inertizované dusíkom. Počas prepravy sú cisterny pod miernym pretlakom dusíka. Karbidová odsírovacia zmes sa musí skladovať v atmosfére dusíka. Doba skladovania je 6 mesiacov od dňa expedície. Odberateľ je povinný odobrať také množstvo, aby ho v celom objeme spracoval do 6 mesiacov! Zneškodňovanie karbidovej odsírovacej zmesi je možné len v zariadeniach na výrobu acetylénu. Podmienkou je úprava zmesi z práškovej formy na formu granúl alebo briekiet.

Bezpečnostné údaje

Doprava:

ADR/RID: 1402, 423, 4.3, W2, I



Označenie:

Nebezpečenstvo

H - vety: 260, 315, 318, 335

P - vety: 223, 280, 312, 302+352, 304+340, 305+351+338, 370+378, 403+233

R - vety: 15

S - vety: 7/8, 24/25, 26, 43

Podrobné údaje sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

